

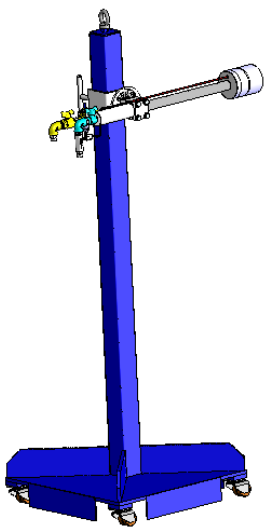
Réchauffer correctement et en sûreté

**soudures , MOULES , CALENDRIERS
revêtements métalliques durs**



Notre gamme de solutions pour le préchauffage de surfaces métalliques couvre les nécessités de différentes industries.

Des solutions les plus versatiles se compose comme ici sous:



En synthèse nous avons une colonne portante haute environ 1700 mm avec un brûleur série 85 de puissance 60KW/h et aussi 100KW/h. Il emploie gaz à basse pression et air comprimé

Je suis à votre disposition pour approfondissements:



Carlo Gennari cell +39 335 8035324
carlo.gennari@fastwebnet.it
<http://carlogennariforni.it/sistemi-di-riscaldo/>

Avantages techniques / économiques des nôtres préchauffages

- Optimisation potentialité du préchauffage
- Réduction temps du préchauffage
- Qualité du réchauffe: constant, homogène, répétitif

La sûreté

Fondamental, très apprécié par les responsables de la sûreté d'entreprises et en ligne avec les exigences des Organismes de Contrôle

- Utilise gaz, méthane, propane ou GPL, à la basse pression: 40/50 mbar.
- Soupape de sûreté qu'il interrompt le flux du gaz en cas d'extinction accidentelle de la flamme
- Tuyaux, gaz et air, avec gaine avec quelques fils métallique coloration jaune ou bleue, avec certificat de conformité pour tuyau gaz, essai à la pression des raccordements fixés au tuyau aux 20 Bars x 30" soit pour tuyau gaz qu'air comprimé.
- Nos systèmes sont équipés par la documentation suivante:
 - Déclaration de conformité du constructeur
 - Certification originale de la soupape de sûreté.
 - Certifié d'essai intérieur.
 - Manuel d'instructions pour chaque brûleur.
 - Dessins détaillés pour recherche codes de rechange.

Travailler mieux

- Régulateur gaz et air: ils facilitent le travail de l'opérateur en proposant de nouvelles réglages considérées optimales, aussi pour les suivants réchauffages.
- System pour allumage: avec une pression simple le permet à l'allumage de la flamme, (conseillé pour emplacements fixes)

Accessoires

- Réducteur de pression gaz: pour l'obtention de la pression correcte d'alimentation du gaz dans le range: 30/50 mbar.
- Colonne porte brûleur: régulation en hauteur et rotation au $\pm 45^\circ$

