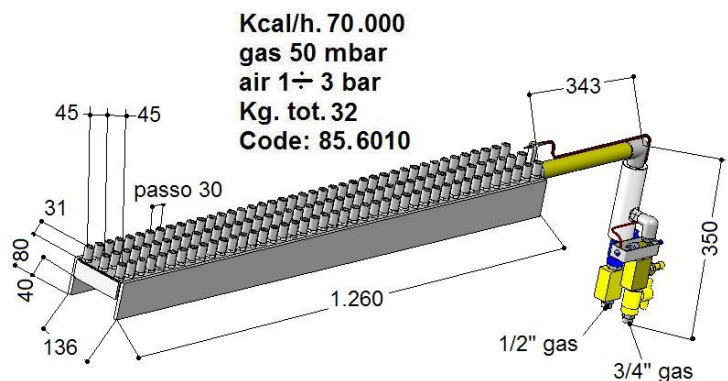


Riscaldare correttamente ed in sicurezza CON LINEARI

La nostra gamma di soluzioni per il preriscaldamento di superfici metalliche copre le necessità delle carpenterie specializzate in calandratura e saldatura lamiere.

Una delle soluzioni più versatili ed apprezzate, in quanto sicura efficiente ed economica, si compone come qui sotto :



I sistemi lineari sono utilizzati per preriscaldare :

> lamiere alto spessore per successiva calandratura / piegatura

(<https://www.youtube.com/watch?v=Pgphgz5u3cY>)

> virole per successiva saldatura (sistemi lineari per l'anello e curvi per costruzione tank)

sono a vostra disposizione per approfondimenti :



Carlo Gennari cell 335 8035324

carlo.gennari@fastwebnet.it

<http://carlogennariforni.it/sistemi-di-riscaldo/>

visionate i video all'interno del sito

Vantaggi tecnico / economici dei nostri preriscaldi

- Ottimizzazione potenzialità del riscaldamento
- Riduzione tempi preriscaldamento
- Qualità del riscaldamento : costante, omogeneo, ripetitivo

La sicurezza

aspetto fondamentale molto apprezzato dai responsabili aziendali della sicurezza ed in linea con le esigenze degli Enti di controllo

- Utilizzo gas (metano o GPL) a bassa pressione : 40 millibar (0,040 Bar)
- Valvola di sicurezza che interrompe il flusso del gas in caso di accidentale spegnimento della fiamma
- Tubi (gas ed aria) con guaina metallica riportante colorazione gialla od azzurra, con certificato di conformità per tubo gas , collaudo a pressione dei raccordi fissati al tubo a 20 Bar x 30" sia per tubo gas che aria compressa.
- Tutti i nostri sistemi sono corredati dalla seguente documentazione :
 - dichiarazione di conformità del costruttore
 - Certificazione originale della valvola di sicurezza.
 - Certificato di collaudo interno.
 - Manuale di istruzioni per ogni bruciatore.
 - Disegni particolareggiati per ricerca codici di ricambio.

Lavorare meglio

- Microregolatori gas ed aria : agevolano il lavoro dell'operatore riproponendo regolazioni considerate ottimali, anche per i successivi riscaldi
- Scintillatore per accensione: con una semplice pressione provvede all'accensione della fiamma (consigliato per postazioni fisse)

Accessori in prima linea

- Riduttore di pressione gas : per l'ottenimento della corretta pressione di alimentazione del gas nel range : 30/50 millibar (0.030/0.050 Bar)
- Montante reggi-cannello : regolazione in altezza e rotazione a $\pm 45^\circ$

Naturalmente le nostre soluzioni possono essere anche più ampie :

